® BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



(1)

2

43

Offenlegungsschrift 25 14 879

(1) Aktenzeichen:

numer distant error services.

P 25 14 879.2

Anmeldetag:

5. 4.75

Offenlegungstag:

14. 10. 76

③ Unionspriorität:

@ 33 31

Bezeichnung:

Hydroventil in Form eines Reduzierventils für strömende, gasförmige

oder flüssige Medien

Anmelder:

Holter Regelarmaturen GmbH & Co KG, 4815 Schloß Holte

12

Erfinder:

Nichtnennung beantragt

Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht zu ziehende Druckschriften:

DT-OS 19 22 470

DT-OS 22 24 269

FR

20 87 595

US

37 80 767

Tellerventile usw. Es sind zusammenfassend Geräte zur Beeinflussung von Start, Stopp, Richtung, Druck und Strömungsfluß. Je nach der Konstruktion unterscheidet der Fachmann Kugel-, Teller-, Kegel- und Kolbenventile.

Der erfindungsgemäße Gegenstand kommt einem Kolbenventil gleich. Diese Bauart wird in zunehmendem Maß
verwendet, da beim Kolbenventil Druckkräfte und Druckstöße besonders gut ausgeglichen werden können und die
Dämpfung auf die verschiedensten Arten ausgeführt werden kann. In Bezug hinsichtlich der 'Funktion kann der
zur Anmeldung anstehende Gegenstand in die Gruppe der
Reduzierventile eingestußt werden.

Reduzierventile als solche finden vorwiegend in der Kraftwerkstechnik und bei verfahrenstechnischen Anlagen ihre Verwendung. Bei den Reduzierventilen werden neben hohen Standzeiten im Rahmen von Umweltschutzgesetzen von den einzelnen Aggregaten auch geringe Schallpegel-werte gesetzlich verlangt.

In langjähriger Erfahrung und in der Praxis hat es sich eindeutig gezeigt, daß bei überkritischen Druck-gefällen von gasförmigen Medien und Dampf in Reduzier-

Die gestellte Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß die Prosseleinrichtung aus einem Paket von separaten Drosselscheiben mit einseitig auf ihrer Kreisfläche verteilt, radial verlaufenden, mehrstufig ausgebildeten Aussparungen zur Bildung von Entspannungskammern und Reduzierdurchgängen für eine lastabhängige Stufenreduzierung des Mediums, und endseitig angeordneten Abschlußscheiben besteht, wobei alle Drosselscheiben in gleicher Schräglage zu den Bohrungen im Lochzylinder auf demselben angeordnet sind.

Ein weiteres Merkmal der Erfindung ist darin zu erblikken, daß jede der Drosselscheiben aus mehreren ineinanderliegenden Ringscheiben besteht oder einstückig ausgebildet ist.

Des auf dem Lochzylinder aufgebrachte Paket von Drosselscheiben mit den beiden Abschlußscheiben wird über im Ventilgehäusesteg eingedrehten Schrauben fixiert.

Erfindungsgemäß sind die mehrstufigen Aussparungen in den einzelnen ein- oder mehrteiligen Drosselscheiben so ausgebildet, daß sie der Neigung und Öffnungskennlinie der Bohrungen im Lochzylinder entsprechen. strömt in Pfeilrichtung, vgl. Fig. 1, in das Gehäuse 1 des Ventils ein. Durch einen im Einlaß vorgesehenen Lochkorb 2 gelangt der Dampf in den Bereich des Ventilsitzes 3.

Der Lochkorb ist mantelseitig mit Bohrungen 2¹ für den Dampfdurchlaß ausgestattet, dessen Gesamtquerschnitt der Eintritts-NW entspricht und demzufolge keine Reduzier-wirkung hat.

Der Ventilsitz 3 besitzt an seinem dem Lochkorb 2 abgewandten Ende umlaufend eine 45°-Dichtfase 3 , welche mit der entsprechend ausgebildeten Abschrägung 4¹ des Steuerkolbens 4 einen dichten Abschluß zum Sekundärteil des Gehäuses bildet.

Der Steuerkolben ist kraftschlüssig mit einer Ventilspindel 5 verbunden und befindet sich in dem Lochzylinder
7. Über die Ventilspindel 5 führt der Steuerkolben 4
eine Hubbewegung aus und gibt dabei lastabhängig Querschnitte der Bohrungen 6 im Lochzylinder 7 nach und nach
frei. In diesem Zusammenhang wird auf die Fig. 1 und 2 verwiesen, denn hier hat der Steuerkolben 4, gemäß der Darstellung, links der Achslinie einen Teilhub ausgeführt und die
Bohrungen 6 entsprechend freigegeben. Es darf in diesem
Zusammenhang darauf hingewiesen werden, daß die Bohrungen

Teilt man nun noch jede der Drosselscheiben 8 in vier sog. Ringscheiben 8 a bis 8 d und betrachtet auch diese als Drosselscheiben 8, so zeigt das Ausführungsbeispiel vierzig Drosselscheiben 8. Für die lastabhängige Stufen-Reduzierung des Mediums weisen die Drosselscheiben 8 Aussparungen 8¹, 8² auf. Die Aussparungen 8¹, 8² sind so ausgebildet, deß sich hintereinender Entspannungskammern und Reduzierdurchgänge für das Medium ergeben. Zusammenfassend kann davon gesprochen werden, daß die Aussparungen zur Bildung der Entspannungskammern 8¹ und Reduzierdurchgänge 8² radial verlaufende Stufenkanäle bilden. Jeder dieser Kanäle ist mit einer der Bohrungen 6 im Lochzylinder 7 deckungsgleich.

Wie schon vorerwähnt, gibt der Steuerkolben 4 nach seiner Hubstellung eine Anzahl von Querschnitten der Bohrungen 6 im Lochzylinder 7 nach und nach frei. Das Medium gelengt in die Entspennungskammer. 8¹ der Drosselscheibe 8. Die Aussparung 8² bildet hierbei zugleich einen weiteren Reduzierquerschnitt entsprechend des Druckgefälles und des an dieser Stelle entstehenden Dampfvolumens.

Von den Aussparungen 8² (Reduzierquerschnitt) erfolgt die Entspannung in den nachfolgenden Entspannungskammer 8¹. Nach der Entspannungskammer 8¹ folgt wieder ein

ende Umlenkung im System geführt wird. Eine Freistrahlbildung ist hier somit nicht möglich.

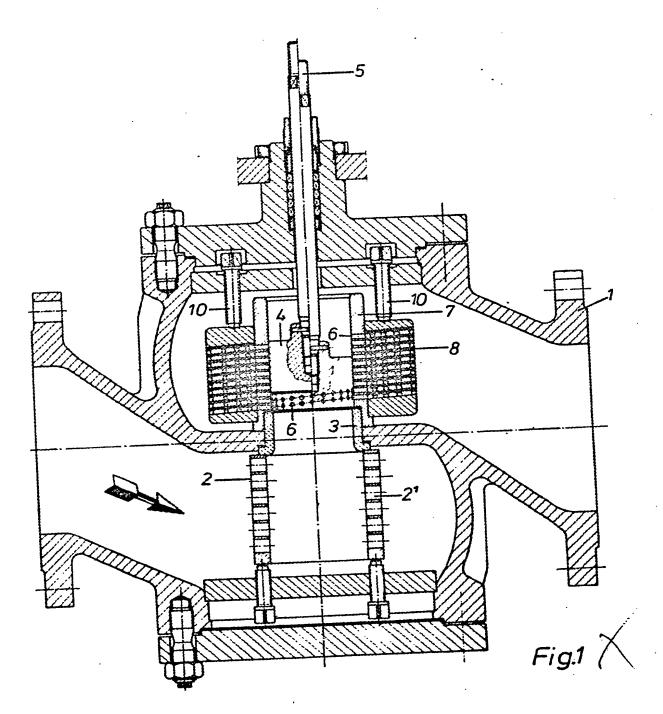
Beim Ausführungsbeispiel sind die Aussparungen 8¹, 8² in den Drosselscheiben 8 generell für kompressible (verdichtbare) Medien ausgebildet, d.h. der Querschnitt derselben 8¹, 8² nimmt zum Außenduchmesser von Stufe zu Stufe zu, vgl. Fig. 2.

Im Gegensatz zum Vorbenannten sind die Entspannungskammern 8¹ und Drosselquerschnitte 8² der Drosselscheiben 8 für inkompressible Medien flächenmäßig alle gleich.

Gegenüber dem Bekannten ist der Vorteil darin zu erblicken, daß sich eine wesentliche Geräuschminderung und Standzeitverbesserung ergibt.

Beim Gegenstand der Erfindung wurde den physikalischen Gesetzen bzgl. der maximalen Strömungsgeschwindigkeit innerhalb des gesamten Reduzierschnittes auch bei verschiedenen Lastzuständen und Hubstellungen des Steuerkolbens Rechnung getragen.

- 3. Hydroventil nach Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n z e i c hn e t, daß die einzelne separate Drosselscheibe (8) einstückig ausgebildet ist.
- 4. Hydroventil nach den Ansprüchen 1 bis 3, d a d u r c h
 g e k e n n z e i c h n e t, daß das auf dem Lochzylinder (7) angeordnete, aus separaten Drosselscheiben (8) mit endseitigen Abschlußscheiben (9) gebildete
 Paket über eine Anzahl im Ventilgehäusesteg angeordneter Druckschrauben (10) zusammengehalten ist.
- 5. Hydroventil nach Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, daß die Aussparungen (8¹, 8²) in den einzelnen ein- oder mehrteilig ausgebildeten Drosselscheiben (8) entsprechend der Neigung und Öffnungskennlinie der mantelseitigen Bohrungen (6) im Lochzylinder (7) verlaufend ausgebildet sind.
- 6. Hydroventil nach den Ansprüchen 1 und 3, d a d u r c h g e keen n z e i c h n e t, daß die radiel verlaufenden Aussparungen (8¹, 8²) in den einzelnen Drosselecheiben (8) vom Lochzylinder (7) nach außen verlaufend einen sich vergrößernden Querschnitt aufweisen.



ORIGINAL INSPECTED

609842/0474

Dr. Heinz Nickels Patentanwalt